

DMGMORI キャステック株式会社

メーカー

住所 出雲市大津町1378
TEL 0853-21-3344 FAX 0853-21-3349

最終更新日 2025年07月02日

採用対象	新卒	
採用時期または期間	随時	
職種	技術・研究系(エンジニア)	
募集人数	5名	
必要資格など		
勤務地	出雲	転勤なし
仕事の内容	方案設計エンジニア 3DCAD・鋳造CAEを用いた鋳物づくり『型』の設計、3Dスキャナを用いた型の検査などを行います。鋳物製造の全体を設計する部署であり、製品の品質・生産性を決定する重要な役割を担う仕事です。生産量・売上の向上、品質の安定化、現場作業の効率化を追求しています。 技術エンジニア 鋳物鋳造における最適な材質の設定や、成分・砂の管理、製品の品質向上の取り組みを行う部署です。より大型の製品の生産に対応するための新たな管理技術の確立を目指します。また、SDGsの観点から、廃棄工作機械の鋳物を資源として再利用する取り組みも進めています。 鋳造エンジニア 造型、組立、注湯、解枠、鋳仕上げといった工程を経て、実際の鋳物を生産する部署です。工場の増設や改修、最新設備の導入により増産、生産性・品質の向上を進めています。品質と技術において他社から高い評価を受けるDMG MORIキャステックの製品づくりに欠かせない部署です。 品質管理 出荷前製品の最終検査を行う仕事です。お客様に高品質・高精度な製品をお届けするため、全製品に対して外観検査や探傷試験による合否判定を行います。また、製品の不良や不具合の原因究明・再発防止を行い更なる品質向上を進めています。 マシニングセンタ組立・製品検査 DMG 森精機の工作機械を組み立て、出荷前検査まで一貫して行う部署です。DMG MORIグループの日本における立形マシニングセンタ生産のメイン工場として全世界で使用される工作機械を供給しています。工作機械の組立はμm単位の精度が求められるため、作業には高い知識と技術が求められます。組み立てが完了した製品には精度・製品検査を行います。精度検査では測定器を用いた検査や切削試験の実施、製品検査ではお客様毎の仕様と照らし合わせ、完成機の最終確認を行います。	
勤務時間	8:00～16:55	
給与	初任給：(高卒)238,000円～(大学院卒)256,000円	
昇給・賞与	昇給：年1回 賞与：年2回	
待遇・福利厚生	社員食堂（食事手当あり）、シャワールーム完備（本社工場）島根県東部勤労者共済会（ジョイメイトしまね）加入、DMGMORIグループの保養所、キッチンカーでのスイーツ提供など ※フレックス制度は一部部署にて導入（コアタイム：10:00～15:00）	
休日・休暇	年間121日（土日完全週休2日制、長期休暇はGW・年末年始・盆休、慶弔特別有給休暇、年次有給休暇、育児休業・介護休業制度）	
退職金	有	
通勤手当	会社規定に基づき支給	
選考プロセス	1.書類応募 2.本社工場（島根県出雲市）にて対面面接、筆記試験 3.内定	
その他		
問合せ先		